

Научный руководитель:

Болобанова Наталия Леонидовна, 1972 года рождения, кандидат технических наук, доцент кафедры металлургии, машиностроения и технологического оборудования федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Череповецкий государственный университет».

Шифр специальности, по которой защищена диссертация: 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Адрес: 162600, Вологодская обл., г. Череповец, пр-т Луначарского, д. 5.

E-mail: nlbolobanova@chsu.ru; nata-bolo@yandex.ru.

Тел.: 8(8202)51-83-05; 8(921)733-55-01.

Официальные оппоненты:

Шаталов Роман Львович, 1946 года рождения, доктор технических наук, профессор кафедры «Обработка материалов давлением и аддитивные технологии» Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Московский политехнический университет».

Шифр специальности, по которой защищена диссертация: 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Основные работы, наиболее близко относящиеся к теме оппонируемой диссертации:

1. Шаталов Р.Л. Расчет, проектирование и применение прокатного оборудования. Учебное пособие. Вологда: Инфра-Инженерия. 2020. 236 с.

2. Максимов Е.А., Шаталов Р.Л. Методика расчета параметров правки листового проката на роликовой правильной машине с роликами различного диаметра // Заготовительные производства в машиностроении, 2019. № 4. С175-178.

3. Максимов Е.А., Шаталов Р.Л. Математическое моделирование для уточнения технологических параметров правки толстых стальных листов на роликовой правильной машине // Производство проката, 2019. № 2. С. 3-6.

4. Шаталов Р.Л., Максимов Е.А. Моделирование параметров правки и мощности главного привода при правке толстых стальных листов на роликовой правильной машине // Материалы Всероссийской научно-практической конференции «Наука – Общество – Технологии – 2018». М: ФГБОУ ВО «Московский политехнический университет», 2018. С. 289-293.

5. Maksimov E.A., Shatalov R.L. A study of the parameters for hot straightening of thick steel plates on a roller straightening machine // Metallurgist. 2018. Vol. 62. № 1-2. P. 132-137.

6. Максимов Е.А., Шаталов Р.Л. Моделирование напряженно-деформированного состояния при правке толстых листов на роликовой правильной машине // Сталь. 2018. № 1. С. 31-34.

7. Максимов Е.А., Шаталов Р.Л. Методика расчета модуля жесткости станины листовой роликовой правильной машины // Сталь. 2018. № 6. С. 44-46.

8. Shatalov R.L., Maksimov E.A., Kalmykov A.S. Improving the method of calculating the critical stresses and strains in strips rolled in the edging rolls of a universal mill // Metallurgist. 2018. Vol. 62. № 5-6. P. 549-558.

9. Максимов Е.А., Шаталов Р.Л. Повышение качества листов из строительных сталей путем их правки на роликовой правильной машине // Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации. 2018. № 6 (1422). С. 49-55.

10. Максимов Е.А., Шаталов Р.Л., Устиновский Е.П. Роликовая правильная машина. Патент на полезную модель RU 174418 U1, 12.10.2017. Заявка № 2016143275 от 02.11.2016.

Адрес: МПУ-107023, Москва, ул. Б. Семеновская, 38.

Тел.: 8-905-535-68-37.

E-mail: mmomd@mail.ru

Ионов Сергей Михайлович, 1948 года рождения, кандидат технических наук, доцент кафедры «Обработка металлов давлением» национального исследовательского технологического университета «Московский институт стали и сплавов».

Шифр специальности, по которой защищена диссертация: 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Основные работы, наиболее близко относящиеся к теме оппонируемой диссертации:

1. Ионов С.М., Татару А.С., Потемкин В.К., Тихонов С.М., Соколов П.Ю. Направления совершенствования технологии производства горячекатаного полосового проката, развиваемые в НИТУ «МИСиС» // Сталь, 2019. № 12. С. 25-30.

2. Kabanov A., Korpala G., Kawalla R., Ionov S. Effect of cooling and Isothermal Holding on the Amount of Martensite/Austenite (M/A) Constituents, Microstructure and Mechanical Properties of Micralloyed Pipeline Steel. Materials Science Forum, 2018. Vol. 918. P. 152-158.

3. Kolobov A.V., Sominin M.A., Plekhanov S.V., Tikhonov S.M., Ionov S.M., Kiselev D.A., Kondratenkov M.S., Danilov I.A., Kokorin N.A. Use of cryogenic treatment to improve profile-bending roll wear resistance // Metallurgist. 2017. Vol. 61. № 5-6. P. 505-510.

4. Мишнев П.А., Палигин Р.Б., Огольцов А.А., Кухтин С.А., Алямкина Н.П., Савиных А.Ф., Тихонов С.М., Коровин А.В., Ионов С.М. Способ производства рулонного проката на непрерывном широкополосном стане. Патент на изобретение RU 2563911 С2, 27.09.2015. Заявка № 2014100500/02 от 09.01.2014.

5. Корчагин А.М., Сычев О.Н., Мишнев П.А., Чебыкин М.П., Беляев А.А., Тихонов С.М., Ионов С.М. Анализ возможности уменьшения обреза боковых кромок горячекатаных листов // Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации, 2015. № 12 (1392). С. 54-57.

Адрес: 119049, г. Москва, Ленинский пр., 4

Тел.: +7 499 230-28-16

E-mail: ionov@pdss.misis.ru

Ведущая организация:

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана» (Национальный исследовательский университет)

Отзыв ведущей организации федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана» (Национальный исследовательский университет) составлен заведующим кафедрой МТ10 «Оборудование и технологии прокатки» доктором технических наук, профессором А.Г. Колесниковым и утвержден проректором по научной работе, доктором технических наук, старшим научным сотрудником В.Н. Зиминим.

1. Kolesnikov A.G., Cherepanov D.S., Mironova M.O., Chekulaev A.V. Analysis of drive mechanisms for the working stand in periodic cold-rolled pipe mills // Metallurgist. 2018. Vol. 61. № 11-12. P. 1102-1107.

2. Колесников А.Г., Комиссарчук Ю.С., Филатов А.А. Современные методы резки горячих стальных заготовок крупных сечений // Заготовительные производства в машиностроении, 2018. Т. 16. № 6. С. 279-286.

3. Плохих А.И., Сафонов М.Д., Колесников А.Г., Карпухин С.Д. Механизм релаксации межслойных напряжений в многослойных стальных материалах // Авиационные материалы и технологии, 2018. № 2 (51). С. 26-32.

4. Минаков А.А., Плохих А.И., Шмидт А., Колесников А.Г., Вальтер Ф. Циклическая долговечность многослойных стальных материалов // Материалы VII Международная конференция «Деформация и разрушение материалов и наноматериалов» М: ИМЕТ РАН, 2017. С. 562-564.

5. Мунтин А.В., Куренков Ю.М., Колесников А.Г. Современные технологические решения и оборудование для производства ультратонкой горячекатаной полосы // Производство проката, 2016. № 8. С. 13-21.

6. Колесников А.Г., Плохих А.И., Миронова М.О., Шинкарев А.С. Опыт черновой прокатки многослойных листов в капсулах // Производство проката, 2016. № 5. С. 8-12.

Адрес: 105005, г. Москва, 2-я Бауманская ул., д. 5, стр. 1

Тел.: (499) 263 67 70

E-mail: mt10@bmstu.ru